

# Citroën C3

PLUS Turbo 100 S&S 6M 74 kW



NEUES MODELL

AUF ANFRAGE

Fahrzeugnummer	265233	CO <sub>2</sub> -Emissionen	kombiniert 126 g/km
Getriebe	6 Schaltgetriebe	Leistung	74 kW
Fahrzeugtyp	Kleinwagen	Kraftstoffart	Benzin
Farbe	Banquise Weiß (WPP0)	Emissionsstandard	EU6E
Innenraum	Interieur Urban Grey		
KM	10 km		

## 20.500 €

incl. MwSt.

### Highlights:

17" Stahlräder "Azurite"	Eco LED Scheinwerfer	PDC h	Garantie 2 Jahre/100.000 km
Interieur Schwarz/Grau	MF Lederlenkrad	Tempomat	
Infotainment Citroën Play Plus 10"	Klimaanlage	Regensensor	

### Serienausstattung:

12V-Steckdose vorn, 17" Stahlräder, 1x USB-C vorn, 2x USB-C hinten, 6 Lautsprecher, 6x Airbag (2x Front-, 2x Kopf-, 2x Seitenairbags vorn), Android Auto / Apple CarPlay, Aussentemperaturanzeige, Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar, Außenspiegelgehäuse in Mattschwarz, Berganfahrassistent, Bluetooth, DAB, Dachreling, ESP + ASR, Eco LED Scheinwerfer, Elektrische Fensterheber vorn, Fahrerhsitz mit Höheneinstellung, Front Assist, Garantie 2 Jahre/100.000 km, ISOFIX hinten, Indirekte Reifendruckkontrolle, Infotainment Citroën Play Plus 10", Interieur Urban Grey, Klimaanlage, LED Tagfahrlicht, Lane Assist, Light Assist, MF Lederlenkrad in Neigung und Höhe verstellbar, Müdigkeitserkennung, Parksensoren hinten, Regensensor, Tempomat, Tire Mobility Set, Verkehrszeichenerkennung, Zentralverriegelung mit Fernbedienung

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV

Marke:	<b>Citroën</b>
Modell:	<b>C3</b>
Leistung:	<b>74 kW</b>
Kraftstoffart:	<b>Benzin</b>
Andere Energieträger:	
Fahrzeuggewicht:	<b>1 229 kg</b>

CO <sub>2</sub> -Emissionen	kombiniert:	<b>126 g/km</b>
Stromverbrauch	kombiniert:	<b>0,0 kWh/100 km</b>

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschrieben Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäss der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

## Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.