

# Hyundai i30 Kombi

N-Line 1.5 T-GDI mHEV DCT 103 kW



## FACELIFT

Fahrzeugnummer	<b>257785</b>	CO <sub>2</sub> -Emissionen	<b>kombiniert 128 g/km</b>
Getriebe	<b>Automatik</b>	Leistung	<b>103 kW</b>
Fahrzeugtyp	<b>Kombi</b>	Kraftstoffart	<b>Benzin</b>
Farbe	<b>Atlas White (SAW)</b>	Emissionsstandard	<b>Euro 6d</b>
Innenraum	<b>Interieur N-Line</b>	Erstzulassung	<b>25.11.2025</b>
KM	<b>10 km</b>		

# 28.300 €

incl. Mwst.

## Highlights:

<b>18" LM</b>	<b>MF Lederlenkrad mit Heizung</b>	<b>Alarm</b>	<b>Dachhimmel in Schwarz</b>
<b>Interieur Stoff N-Line</b>	<b>Klimaautomatik</b>	<b>Smart-Key</b>	<b>Sport-Pedale in Edelstahl</b>
<b>Navi 10.25"</b>	<b>Tempomat</b>	<b>Induktiver Ladefunktion Qi</b>	<b>Android Auto/Apple CarPlay</b>
<b>Bi-LED Scheinwerfer</b>	<b>Cockpit 10.25"</b>	<b>Sunset</b>	<b>Bluetooth</b>
<b>LED Rückleuchten</b>	<b>PDC v+h</b>	<b>SHZ</b>	
<b>Dachreling</b>	<b>Rückfahrkamera</b>	<b>Regensensor</b>	

## Serienausstattung:

17" Leichtmetallräder N-Line nur für 1.0 T-GDI a 1.5 CVVT/18" Leichtmetallräder N-Line nur für 1.5 T-GDI, Aktiver Spurfolgeassistent LFA, Alarm, Android Auto/Apple CarPlay, Autobahnassistent HDA (nur für DCT), Autonomer Notbremsassistent inkl. Frontkollisionwarner mit Fußgänger-/Fahrradfahrererkennung FCA, Außenspiegel elektrisch einstell- anklapp- und beheizbar, Außenspiegel mit integrierten Blinkern, Außenspiegelgehäuse in Schwarz, Berganfahrassistent HAC, Bi-LED Scheinwerfer, Bluetooth, Dachhimmel in Schwarz, Dachreling, Digital Cockpit 10.25", Elektrische Fensterheber vorn und hinten, Elektrische Parkbremse mit AutoHold, Frontairbags, Fahrer und Beifahrer (Beifahrerairbag deaktivierbar), ISOFIX + TopTether, Induktiver Ladefunktion Qi, Innenspiegel automatisch abblendend, Intelligente Geschwindigkeitsassistent ISLA, Klimaautomatik, LED Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Leisten an den Fenstern in Schwarz, Lendenwirbelstützen vorn, auf der Fahrerseite elektrisch, MF Lederlenkrad mit Heizung, Mittelarmlehne vorn und hinten, Navigationsbasierte adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (nur für DCT),

Navigationssystem 10.25", Ohne Nebelscheinwerfer, Parksensoren vorn und hinten, Regensensor, Reifendruck-Kontrollsystem, Reserverad (nicht für 1.5 T-GDI mHEV), Rückfahrkamera, Seitenairbags, Fahrer und Beifahrer, Seitenscheiben und Heckscheibe abgedunkelt, Smart-Key-System mit Start/Stop-Knopf, Sport-Pedale in Edelstahl, Spurhalteassistent LKA, Stoff Sitzbezüge, Tempomat, Tire Mobility Set (nur für mHEV), Variabler Ladeboden, Vorberietung für AHK, Vordersitze beheizbar, Vordersitze mit Höheneinstellung, Warnung für Fondpassagiere RSA





# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV

Marke:	<b>Hyundai</b>
Modell:	<b>i30</b>
Leistung:	<b>103 kW</b>
Kraftstoffart:	<b>Benzin</b>
Andere Energieträger:	
Fahrzeuggewicht:	<b>1 461 kg</b>

CO <sub>2</sub> -Emissionen	kombiniert:	<b>128 g/km</b>
Stromverbrauch	kombiniert:	<b>0,0 kWh/100 km</b>

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschrieben Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäss der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

## Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.